# PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

2002-311683

(43)Date of publication of application: 23.10.2002

(51)Int.CI.

G03G 15/02 G03G 15/00

(21)Application number: 2001-116011 (22)Date of filing:

(71)Applicant: RICOH CO LTD

13.04.2001

(72)Inventor: SUGAWARA TOMOAKI

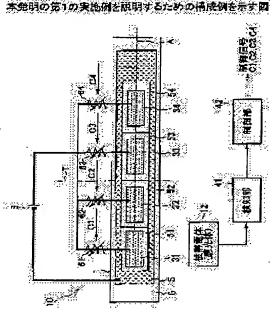
KONDO HIROSHI

SHOJI HIROYOSHI

## (54) ELECTRIFYING DEVICE AND IMAGE FORMING DEVICE USING IT

PROBLEM TO BE SOLVED: To provide an electrifying device in which electrification unevenness is reduced and is stabilized over a long term even in the case of electrifying a body to be electrified having a large width in the electrifying device using an electron emission element.

SOLUTION: Gas including electric negative gas is brought into contact with at least a part of the electron emission element, and the body to be electrified is electrified with electron emitted and negative ion generated by the molecular of the electric negative gas, and the electron emission element 1 is divided into several divided electron emitting parts 31, 32, 33 and 34, and is split with each other by insulated parts 51, 52, 53 and 54, and also the divided electron emitting parts 31, 32, 33 and 34 are arranged in a direction A in parallel with the width direction of the body to be electrified.



#### **LEGAL STATUS**

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

Copyright (C); 1998,2003 Japan Patent Office

#### (19)日本国特許庁(JP)

# (12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号 特開2002-311683 (P2002-311683A)

(43)公開日 平成14年10月23日(2002.10.23)

(51) Int.Cl. <sup>7</sup>		識別記号	F I			テーマコード(参考)
G03G	15/02	101	G 0 3 G	15/02	101	2H027
	15/00	303	•	15/00	303	2H2OO

### 審査請求 未請求 請求項の数10 OL (全 8 頁)

(21)出願番号	特願2001-116011(P2001-116011)	(71)出願人	000006747
			株式会社リコー
(22)出廣日	平成13年4月13日(2001.4.13)		東京都大田区中馬込1丁目3番6号
		(72)発明者	<b>菅原</b> 智明
			東京都大田区中馬込1丁目3番6号 株式
			会社リコー内
		(72)発明者	近藤 浩
			東京都大田区中馬込1丁目3番6号 株式
			会社リコー内
		(74)代理人	100070150
			弁理士 伊東 忠彦
			最終頁に続く
		(74)代理人	会社リコー内 100070150 弁理士 伊東 忠彦

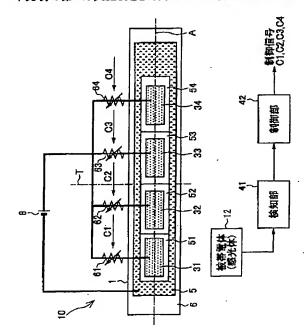
# (54)【発明の名称】 帯電装置及び帯電装置を用いた画像形成装置・

## (57)【要約】

【課題】 本発明は、電子放出素子を用いた帯電装置において、大きな幅の被帯電体に帯電させる場合にも帯電ムラの少ない、安定した帯電効率を長期間にわたって維持可能な帯電装置を提供することを目的とする。

【解決手段】 電子放出素子の少なくとも一部に電気的負性気体を含む気体を接触させ、放出された電子と前記電気的負性気体の分子により発生した負イオンとにより被帯電体を帯電させる構成とし、かつ、 電子放出素子1は、複数の分割電子放出部31、32、33、34に区分けされ、絶縁部51、52、53、54によって互いに分割され、かつ、分割電子放出部31、32、33、34は、被帯電体の幅方向に平行な方向Aに配置される。

#### 本発明の第1の実施例を説明するための構成例を示す図



【特許請求の範囲】

【請求項1】 内部の電界によりエネルギーを与えた電子を放出する電子放出素子を有し、該電子放出素子の放出した電子により、所定の幅を有する被帯電体を帯電させる帯電装置において、該電子放出素子の少なくとも一部に電気的負性気体を含む気体を接触させ、放出された電子と前記電気的負性気体の分子により発生した負イオンとにより被帯電体を帯電させる構成とし、かつ、前記電子放出素子を複数の分割電子放出部に区分けし、該複数の分割電子放出部を被帯電体の幅方向に平行な方向に配置したことを特徴とする帯電装置。

【請求項2】 前記電子放出素子の各分割電子放出部に 独立した電気的条件を設定したことを特徴とする請求項 1記載の帯電装置。

【請求項3】 前記電子放出案子に印可する電圧を制御することにより放出電流量を制御する制御手段を有することを特徴とする請求項1または2記載の帯電装置。

【請求項4】 前記被帯電体を感光体により構成し、該感光体の帯電電位、もしくはトナー濃度を検出する検出手段と、該検出手段の検出結果に基づいて前記電子放出素子に印可する電圧を決定するフィードバック制御機構を有することを特徴とする請求項1乃至3のいずれか1項に記載の帯電装置。

【請求項5】 前記電子放出素子の各分割電子放出部に おける電極端部の幅を変化させたことを特徴とする請求 項1乃至4のいずれか1項に記載の帯電装置。

【請求項6】 前記被帯電体の進行方向と垂直な方向 製造コストがかかってしまうという課題が発 る。また、電荷発生器を単純に画像形成装置 をし、該隙間に近接する部分の電極幅を他の部分の 電極幅より大きくしたことを特徴とする請求項5記載の 30 に、帯電ムラを発生し易いという問題する。 帯電装置。 【0005】また、最近の環境保護意識の呼

【請求項7】 前記電子放出素子の複数の分割放出部を 前記被帯電体の進行方向に沿って2列配置し、各列の分 割電子放出部の電極部分が互いに近接する部分の電極幅 を他の部分の電極幅より小さくしたことを特徴とする請 求項5記載の帯電装置。

【請求項8】 前記電子放出素子の、各分割電子放出部の電極部分以外の部分を、絶縁体で覆ったことを特徴とする請求項1乃至7記載の帯電装置。

【請求項9】 前記絶縁体が耐絶縁性樹脂からなることを特徴とする請求項8記載の帯電装置。

【請求項10】 感光体上に静電潜像を保持させて画像を形成する画像形成装置において、請求項1万至9記載の帯電装置を用いて該感光体を帯電させることを特徴とする画像形成装置。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】本発明は、被帯電体を帯電させる帯電装置に係り、特に電子放出による負イオンと電子を利用して感光体を帯電させるようにした電子放出型 50

の帯電装置及び帯電装置を用いた電子写真方式の画像形 成装置に関するものである。

[0002]

【従来の技術】従来、電子写真方式の画像形成装置に用いられる帯電器においては、基本的に、放電を用いてイオンを発生させているため、オゾン及びNOxを発生する。比較的放電の悪影響の少ないもので接触型の帯電器があるが、感光体磨耗、NOx系化合物の表面付着などの問題が生じる。また、放電により発生するNOxに起因する物質が感光体に付着し吸湿することで、感光体表面電位を低下させることにより不良画像が発生するという不具合が問題になっている。

【0003】これら問題点を解消するため、最近においては非放電型の電荷発生器が検討されている。例えば、特開平8-203418号公報等に開示されているような静電潜像形成装置に用いられる電荷発生器が知られている。この公報記載の静電潜像形成装置においては、ライン電極表面にPN接合の半導体素子、又はエレクトロルミネッセンス材料よりなる電子放出素子層を設けた電荷発生器、及びこれを一画素単位で独立に駆動させ誘電体上に潜像を形成している。

[0004]

20

【発明が解決しようとする課題】しかしながら、上記特 開平8-203418号公報記載の電荷発生器は、基本 的に電子放出素子層を一体で作製されるため、大型の電子放出素子を作製するために大型の装置が必要となり、製造コストがかかってしまうという課題が残されている。また、電荷発生器を単純に画像形成装置内に配置するだけでは、大きな幅を有する誘電体を帯電させる場合に、帯電ムラを発生し易いという問題する。

【0005】また、最近の環境保護意識の向上に伴い、電子写真方式の画像形成装置に対しても、発生するオゾン量を規制するための規格が設定されており、電子写真プロセスで発生するオゾン量を低減して規制値を超えない複写機やプリンタを開発することが要求されている。

【0006】本発明は、上記問題に鑑みなされたものであり、電子放出素子を用いた帯電装置において、大きな幅の被帯電体に帯電させる場合にも帯電ムラの少ない、安定した帯電効率を長期間にわたって維持可能な帯電装置を提供することを目的とする。

【0007】また、本発明は、オゾン発生量が少なく、 NOxによる感光体の寿命低下を少なくし、かつ安定し た高画質の画像形成が可能な電子写真方式の画像形成装 置を提供することを目的とする。

[0008]

【課題を解決するための手段】上記課題を解決するため、請求項1に記載された発明は、内部の電界によりエネルギーを与えた電子を放出する電子放出素子を有し、該電子放出素子の放出した電子により、所定の幅を有する被帯電体を帯電させる帯電装置において、該電子放出

素子の少なくとも一部に電気的負性気体を含む気体を接 触させ、放出された電子と前記電気的負性気体の分子に より発生した負イオンとにより被帯電体を帯電させ、か つ、前記電子放出素子を複数の分割電子放出部に区分け し、該複数の分割電子放出部を被帯電体の幅方向に平行 な方向に配置したことを特徴とする。

【0009】請求項2に記載された発明は、前記電子放 出素子の各分割電子放出部に独立した電気的条件を設定 したことを特徴とする。

出素子に印可する電圧を制御することにより放出電流量 を制御する制御手段を有することを特徴とする。

【0011】請求項4に記載された発明は、前記被帯電 体を感光体により構成し、該感光体の帯電電位、もしく はトナー濃度を検出する検出手段と、該検出手段の検出 結果に基づいて前記電子放出素子に印可する電圧を決定 するフィードバック制御機構を有することを特徴とす

【0012】請求項5に記載された発明は、前記電子放 出素子の各分割電子放出部における電極端部の幅を変化 20 させたことを特徴とする。

【0013】請求項6に記載された発明は、前記被帯電 体の進行方向と垂直な方向で、各分割電子放出部の電極 部分に微小な隙間を設けた配置とし、該隙間に近接する 部分の電極幅を他の部分の電極幅より大きくしたことを 特徴とする。

【0014】請求項7に記載された発明は、前記電子放 出素子の複数の分割放出部を前記被帯電体の進行方向に 沿って2列配置し、各列の分割電子放出部の電極部分が 互いに近接する部分の電極幅を他の部分の電極幅より小 30 さくしたことを特徴とする。

【0015】請求項8に記載された発明は、前記電子放 出素子の、各分割電子放出部の電極部分以外の部分を、 絶縁体で覆ったことを特徴とする。

【0016】請求項9に記載された発明は、前記絶縁体 が耐絶縁性樹脂からなることを特徴とする請求項8記載 の帯電装置。

【0017】請求項10記載の発明は、感光体上に静電 潜像を保持させて画像を形成する画像形成装置であっ て、請求項1乃至9記載の帯電装置を用いて該感光体を 40 れているエレクトロルミネッセント寮子であるもの、等 帯電させることを特徴とする。

#### [0018]

【発明の実施の形態】以下、本発明の実施の形態を添付 図面を参照しながら具体的に説明する。

【0019】図1は、本発明に係る帯電装置の電子放出 素子の基本的構成例を示す。図1は、便宜上、このよう な平面として表示している。

【0020】図1に示すように、本発明の帯電装置に適 用される電子放出素子1は、石英基板6上に形成され た、基板電極5上に半導体層4 (例えば、単結晶シリコ 50 ラを低減化できる。

ン) が形成され、半導体層 4 を陽極酸化によりポーラス 化し、その後、急速熱酸化 (RTO: Rapid Th ermal Oxidation) により多孔質半導体 層 (ポーラスシリコン) 2を形成する。この多孔質半導 体層 2 を薄い酸化膜で覆い、最後に、表面に電子がトン ネル効果で通過できるような薄膜電極7を形成する。

【0021】図1に示した被帯電体は、通常、電子写真 用感光体である。図示した被帯電体の電極は、感光体の アルミドラムと考えることができる。この場合、被帯電 【0010】請求項3に記載された発明は、前記電子放 10 体は、電子放出素子1に対し、一定の線速度Sで移動す ると仮定する。

> 【0022】電源8で、20Vほどの電圧をかけると真 空中の電子として1mA/cm²程度の電流が観測され る。図1に示した構成では、大気圧気体であるためイオ ン化の効率等でこれより低い電流値となる。しかし、負 帯電用のスコロトロン帯電器と同じようにこのイオンに より帯電が可能である。

【0023】図1に示した電子放出素子1は、ポリシリ コンから作成された多孔質半導体層(ポーラスシリコ ン) を用いた。このポーラスシリコンの作成方法につい ては公知であり、例えば、特許第2966842号公報 等に開示される電界放射型電子源に用いられている。し かし、本発明の電子放出素子としてこれに限られるもの ではなく、図1に示した例のように、固体中から電子を 放出するもので有ればよく、電子の放出量に関係して、 帯電効率が変化するもので有れば適用可能である。

【0024】例えば、本発明の帯電装置に適用可能な電 子放出素子としては、MIS (金属一絶縁体一半導体) 構造を有するもの、あるいはMIM(金属-絶縁体-金 属) 構造を有するものであってもよい。

【0025】また、(a) 半導体基板と、(b) 該半導 体基板の表面を陽極酸化処理により多孔質化した多孔質 半導体層と、(c)該多孔質半導体眉上に形成される金 属薄膜電極と、(d)前記半導体基板の裏面に形成され るオーミック電極とを有するものであってもよい。

【0026】さらに、下部電極と、下部電極上に形成さ れたタンタルオキサイド(Ta2O5)膜と前記タンタ ルオキサイド (Ta2O5) 膜上に形成されたZnS膜 と、前記ZnS膜上に形成された上部電極により構成さ であってもよい。

【0027】本発明の電子放出素子によるイオン化での 帯電機構は、オゾン、NOxの発生量が極めて少ない。 しかし、通常半導体を用いたプロセスでは、単結晶シリ コンで300mm程度、ポリシリコンやアモルファスシ リコンでも、大型のものは成膜装置的な制約がある。ま た、大型化に伴いばらつきの度合いが大きくなる。本構 成では、たとえば、6インチの単結晶プロセスで、多数 のチップを作製し、特性によるクラス分けを行い帯電ム

【0028】図2は、本発明の帯電装置の電子放出によ る電気的負性気体の負イオン化を説明するための図であ

【0029】電子放出による電気的負性気体の負イオン の構成は、大気の条件により変動するので、必ずしもこ れに固定されるわけではないが、おおむね図2に示すよ うな形で、電荷が伝わっていくと考えられる。

【0030】電子の大気中での平均自由工程は、0.3 4μm程度といわれており、電子での電荷の輸送は大気 子放出素子によるイオン化での帯電機構は、オゾン、N Oxの発生量が極めて少ない。しかし、電子の放出量が 帯電量に直接影響するため、このムラが直接帯電電位に 影響する。これを防止する構成が必要である。

【0031】図3は、本発明の第1の実施例を説明する ための構成例を示す。

【0032】図3に示すように、本実施例の電子放出素 子1は、複数の分割電子放出部31、32、33、34 (各電極部分のみ図示されている) に区分けされ、絶縁 部51、52、53、54によって互いに分割されてい 20 る。これらの分割電子放出部31、32、33、34 は、被帯電体の幅方向(例えば、図7の紙面に垂直な方 向) に平行な方向(図3の1点鎖線Aの方向)に配置さ れる。

【0033】図1の構成と同様に、電源8から供給され る電源電圧は電子放出素子1の基板電極5と分割電子放 出部31、32、33、34の各電極部分との間に印加 されるが、電源8と各電極部分との接続は、可変抵抗6 1、62、63、64を介して行われている。したがっ て、各分割電子放出部に独立した電気的条件を設定する 30 構成である。

【0034】図3の構成例においては、可変抵抗61、 62、63、64により各分割電子放出部の薄膜電極 (引き出し電極) 7の電位を各々独立に変化させること が可能である。これにより各チップ間のばらつきを調整 できる。

【0035】さらに、可変抵抗61、62、63、64 に対して、その抵抗値を制御する制御信号C1, C2, C3, C4を出力する制御部42を設けている。したが って、電子放出素子1の各分割電子放出部に印可する電 40 圧を制御することにより放出電流量を制御することが可 能である。

【0036】さらに、図3の構成例においては、被帯電 体(感光体)12の感光体の帯電電位、もしくはトナー 濃度等の帯電起因因子を検知する検知部41を設け、感 光体の帯電電位もしくはトナー濃度等の検出結果を示す 検出信号を検知部41から制御部42に供給し、かつ、 制御部42を検知部41の検出結果に基づいて前記電子 放出素子1に印可する電圧を決定するフィードバック制 御機構として構成している。検知部41として、帯電セ 50 例では、画像形成装置は電子写真方式の複写機やプリン

ンサーやトナー濃度センサーの情報をフィードバックす ることにより、時間的なムラの少ないものを形成でき る。

【0037】図4は、本発明の第2の実施例を説明する ための構成例を示す。図5は、図4に示した帯電装置の 電子放出素子の変形例を説明するための構成例を示す。 【0038】図4、図5においては、電子放出素子1の チップ構成のみを示す。

【0039】図4の構成例においては、電子放出素子1 中である限り、支配的ではないと考えられる。これら電 10 を複数の分割電子放出部30Aに区分けし、各分割電子 放出部30Aにおける電極端部の幅を変化させた構成と している。より詳細に説明すると、被帯電体の進行方向 (図4の一点鎖線Tの方向)と垂直な方向(図4の一点 鎖線Aの方向)で、各分割電子放出部30Aの電極部分 に微小な隙間を設けた配置とし、該隙間に近接する部分 の電極幅を他の部分の電極幅より大きくした構成として

> 【0040】図4のように横に配置する場合は、どうし ても被帯電体の移動方向に垂直な方向に隙間ができ、空 間的な電流量が減る。しかし、この部分の電極面積を増 すことにより、これを防いでいる。

【0041】図5に示した変形例では、電子放出素子1 の複数の分割電子放出部30Bを被帯電体の進行方向

(図5の一点鎖線Tの方向) に沿って2列配置し、各列 の分割電子放出部30Bの電極部分が互いに近接する部 分の電極幅を他の部分の電極幅より小さくした構成とし ている。この構成の場合、被帯電体が、同じように電流 を浴びるように配置している。

【0042】図6は、本発明の第3の実施例を説明する ための構成例を示す。

【0043】図6の構成例においては、電子放出素子1 は複数の分割電子放出部30Cに区分けされ、各分割電 子放出部30Cの電極部分以外の部分を、絶縁体70で 覆っている。絶縁体70は、例えば、耐絶縁性樹脂から なる樹脂コートとして形セされる。

【0044】この第3の実施例においては、電子放出電 極面のみを残し、樹脂コートしている。これにより、ナ トリウムイオンなどのアルカリ金属イオンや水分などの 不安定要因が、チップ内部に入り込まず安定した動作が 可能となる。これには、不純物を非常に少なくした半導 体系の接着剤や、例えばエポキシ系の接着剤を樹脂コー トとして適用できる。また、層間絶縁膜として使用され るポリイミド系の材料などを適用している。これは、通 常の作製行程が終わってから、ディスペンサー等での展 開を行った。

【0045】図7は、本発明に係る帯電装置を用いた画 像形成装置を説明するための概略構成図である。

【0046】図7を用いて、本発明に係る帯電装置10 を画像形成装置に適用する場合について説明する。この

(5)

20

タとして用いられる静電潜像形成装置である。

【0047】この画像形成装置は、中心軸〇の周りに回 動可能に設けられたドラム形状の感光体12を備えてい る。この感光体12が、本発明の帯電装置10が放出す る電子とイオンにより帯電される被帯電体である。画像 形成動作が開始されると、感光体12は矢印Sの方向に 中心軸O周りに一定線速度で回動される。

【0048】帯電装置10は、電子放出素子1の複数の 分割電子放出部30の配列方向Aが感光体12の軸方向 (紙面に垂直な方向) と平行となり、かつ、配列方向A 10 と直角をなす方向T(図7の矢印Tの方向)が感光体1 2の回転方向(接線方向)と一致するように配置され る。したがって、大きな幅を有する感光体の場合でも、 帯電ムラが発生しにくい。

【0049】感光体12の周囲には、上記帯電装置1 0、現像ローラ16、転写チャージャ14及び除電ブラ シ18が配備されている。帯電装置10により帯電され た感光体12は、露光装置20が画像情報にしたがって 発生する光ビームの光走査を受け、感光体上に静電潜像 が記録される。感光体12に近接させた現像ローラ16 の表面には帯電したトナーが供給され、このトナーが感 光体12の静電潜像に付着して画像を顕像化する。 すな わち、トナー像が形成される。

【0050】一方、図示されていない紙搬送手段によっ て、被記録体13 (通常、被記録体として記録紙を用い る)が記録タイミングに合わせて感光体12の転写チャ ージャ14近傍に搬送される。記録紙13が感光体12 を通過する際に、転写チャージャ14によって、トナー 像が転写される。記録紙13はさらに、定着ローラ20 へ搬送され、定着ローラ20で定着されて、画像形成装 30 置の外側に設けられた排紙トレイに排出される。除電ブ ラシ18は、感光体12に残った電荷を取り除き、帯電 装置10による感光体12の再帯電に備える。

【0051】図7に示すように、本発明の帯電装置10 を、電子写真方式の静電潜像形成装置における帯電器と して適用することで、従来の電子写真プロセスをほとん ど変更することなく、オゾンと窒素酸化物が非常に少な い画像形成装置を構成することができる。また、電子放 出素子の複数の分割電子放出部を被帯電体の幅方向と平 行な配列方向に配置する構成としたため、大きな幅の被 40 帯電体に帯電させる場合にも帯電むらを低減させ、安定 した帯電効率を実現することが可能となる。

#### [0052]

【発明の効果】以上説明してきたように、本発明の帯電 装置によれば、低いエネルギーの電子による放電を伴わ ない負イオン形成により被帯電体を帯電させる電子放出 素子を用いているため、オゾン、NOxの発生量が極め て少ない。また、電子放出素子を被帯電体の幅方向に対 応する配列方向に複数の分割電子放出部を配置する構成 としたため、大きな幅の被帯電体に帯電させる場合にも 50 気体の負イオン化を説明するための図である。

帯電むらを低減させ、安定した帯電効率を実現すること が可能となる。

【0053】請求項1記載の帯電装置によれば、電子放 出素子を区分して、並べる構成により、大型の電子写真 方式画像形成装置等に適応できる帯電器を作製すること ができる。

【0054】請求項2記載の帯電装置は、分割した部分 のチップ特性に対し独立した電気的条件で放出電流を一 定にすることにより、帯電ムラを低減できる。

【0055】請求項3記載の帯電装置は、素子への印加 電圧で放出電流量がコントロールでき、これを利用し て、帯電ムラを低減できる。

【0056】請求項4記載の帯電装置は、実際に問題と なる帯電電位、トナー濃度によるフィードバックによ り、さらに、時間軸上での帯電ムラを低減できる。

【0057】請求項5記載の帯電装置は、チップの電極 間では、空間への放出電流がない。しかし、負イオン等 が気体中で拡散するため、急激に帯電量が部分的に落ち ることはない。それでも、帯電ムラが生じるレベルの変 化はあるためそれを補正するためにチップの配置に従い 幅を調整して均一帯電を可能とする。

【0058】請求項6記載の帯電装置は、チップの電極 間では、空間への放出電流がない。しかし、負イオン等 が気体中で拡散するため、急激に帯電量が部分的に落ち ることはない。それでも、帯電ムラが生じるレベルの変 化はあるためそれを補正するために幅を増やし均一化で きる。

【0059】請求項7記載の帯電装置は、チップ間のム ラを低減するために線速方向に複数のチップを置いて調 整するが、トータルの帯電量を調整するために電極の端 を狭くし、均一帯電できる。

【0060】請求項8記載の帯電装置は、チップへの水 分、空気などの進入による劣化を絶縁体でふさぐことに より、電極部等での放電防止、チップの劣化防止を計る ことができる。

【0061】請求項9記載の帯電装置は、チップへの水 分、空気などの進入による劣化を絶縁体でふさぐことに より、電極部等での放電防止、チップの劣化防止を計る ことができるが、これを樹脂により行うために、基板上 への他の機能チップの実装なども簡便に可能となる。

【0062】請求項10記載の画像形成装置は、請求項 1乃至9記載の帯電装置を使用することにより、オゾ ン、NOxの発生の少ない電子写真方式画像形成装置を 構成でき、感光体の劣化因子が少なくなり、高寿命で、 環境に配慮した画像形成装置を作成できる。

#### 【図面の簡単な説明】

【図1】本発明に係る帯電装置に適用される電子放出素 子の基本的構成例を示す図である。

【図2】本発明の帯電装置の電子放出による電気的負性

10

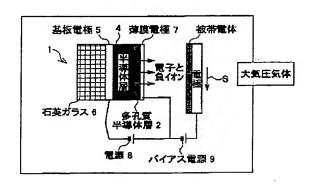
- 【図3】本発明の第1の実施例を説明するための構成例を示す図である。
- 【図4】本発明の第2の実施例を説明するための構成例 を示す図である。
- 【図 5】本発明の第3の実施例を説明するための構成例を示す図である。
- 【図 6】本発明の第4の実施例を説明するための構成例を示す図である。
- 【図7】本発明に係る帯電装置を用いた画像形成装置を 説明するための概略構成図である。

【符号の説明】

1 電子放出素子

## 【図1】

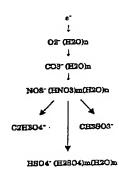
#### 本発明に係る帯電装置に適用される電子放出素子の 基本的構成例を示す図



- 2 多孔質半導体層
- 4 半導体層
- 5 基板電極
- 6 石英ガラス
- 7 薄膜電極
- 8 電源
- 9 バイアス電源
- 10 帯電装置
- 12 感光体
- 10 31、32、33、34 分割電子放出部
  - 30A、30B、30C 分割電子放出部
  - 51、52、53、54 絶縁体・

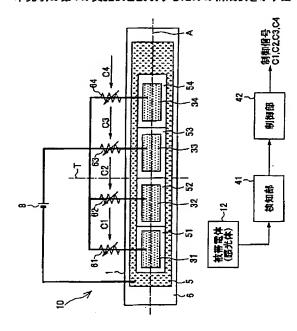
【図2】:

## 本発明の帯電装置の電子放出による電気的負性気体の 負イオン化を説明するための図



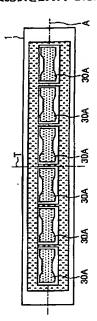
【図3】

本発明の第1の実施例を説明するための構成例を示す図



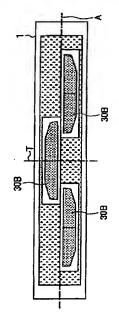
【図4】

# 本発明の第2の実施例を説明するための構成例を示す図



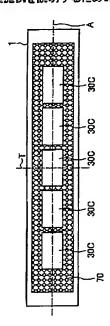
【図5】

本発明の第3の実施例を説明するための構成例を示す図

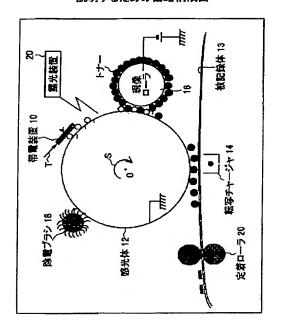


【図6】

# 本発明の第4の実施例を説明するための構成例を示す図



【図7】 本発明に係る帯電装置を用いた画像形成装置を 説明するための**紙略構成**図



# フロントページの続き

(72)発明者 庄子 浩義 東京都大田区中馬込1丁目3番6号 株式 会社リコー内 F ターム(参考) 2H027 DA02 DA10 EA01 EC06 2H200 FA07 GA23 HA14 HA29 HA30 HB20 HB45 HB46 HB48 MA12 MA20 MB02 MB03 NA01 PA02 PB04 PB18